



**2**

# INSTRUCCIONES<sup>®</sup>

## OCV2

**TEMPERATURA  
PROGRESIVA  
(DP2)**



**OSMOEUROPA**

Polígono Malpica  
G. Gregorio Quejido  
C/ F Oeste, Nave 95  
50016 ZARAGOZA

Tel: +34 976 570 399  
Fax: +34 976 570 182  
[www.osmoeuropa.com](http://www.osmoeuropa.com)  
[osmoeuropa@osmoeuropa.com](mailto:osmoeuropa@osmoeuropa.com)



## PROGRAMAS DEL CONTROL DE VENTANAS OCV2 DE OSMOEUROPA

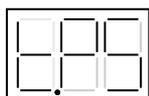
### 1. TEMPERATURA PROGRESIVA

El funcionamiento del programa TEMPERATURA PROGRESIVA consiste en programarle una **temperatura máxima** y una **temperatura mínima** para fijar así una BANDA DE TEMPERTURA.

De esta manera, la **ventana** quedará **totalmente abierta** si la **temperatura real** **excede** la **temperatura máxima programada** y se **cerrará completamente** si la **temperatura real** fuera **inferior** a la **temperatura mínima programada**.

Si la **temperatura real** estuviera **dentro de la banda de temperatura fijada** anteriormente, el motor hará que la **ventana abra o cierre** de manera proporcional **según dicha banda**.

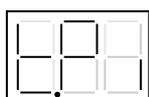
Para entrar en el **modo programación**, pulsaremos el botón de programación (**P**) del motor que queremos programar.



#### 1.1 PROGRAMACIÓN DE LA TEMPERATURA SUPERIOR.

Nos indica que podemos programar la temperatura máxima deseada entre 0 °C y 70 °C. Pulsando  (stop), en el display aparecerá la temperatura que hemos programado antes. Con los pulsadores  (sube) y  (baja) subiremos o bajaremos los grados que queremos que se queden programados como **TEMPERATURA SUPERIOR**.

Volveremos a pulsar el botón  (stop) y aparecerá de nuevo **tPi**. La programación de la **TEMPERATURA SUPERIOR** ha finalizado. Si presionamos el pulsador  (baja) pasaremos a la programación de la **TEMPERATURA INFERIOR**.



#### 1.2. PROGRAMACIÓN DE LA TEMPERATURA INFERIOR.

Nos indica que podemos programar la temperatura mínima deseada entre 0 °C y 70 °C. Si pulsamos el botón  (stop), en el display aparecerá la temperatura programada con anterioridad. Con los pulsadores  (sube) y  (baja) subiremos o bajaremos los grados que queremos que se queden programados como **TEMPERATURA INFERIOR**.

Volveremos a pulsar  y aparecerá de nuevo **tPi**. La programación de la **TEMPERATURA INFERIOR** ha finalizado.

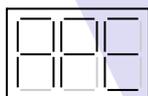
Para salir del **modo programación**, pulsaremos el botón  (programa) del motor que queremos programar.

Pero si lo que queremos es seguir por la lista de **menús**, pulsaremos .

## 2. PROGRAMAS GENERALES:

Independientemente del programa que tenga instalado nuestro regulador, lo que siempre vamos a poder programar en nuestra OCV2 es **MÁXIMA APERTURA, CIERRE MÍNIMO, EMERGENCIA y SALTO TÉRMICO**

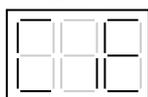
Para entrar en el **modo de programación**, pulsaremos el botón **P** (programa) del **motor 1**, y con los botones **▲** (sube) y **▼** (baja) nos iremos desplazando por los distintos programas del menú.



### 2.1. PROGRAMACIÓN DE LA MÁXIMA APERTURA (1/4, 2/4, 3/4, 4/4).

Nos indica que podemos programar el límite de abertura de trabajo.

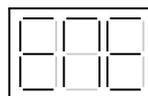
Si pulsamos el botón **●** (stop) entraremos en programación y en el display aparecerá **4-4**. Presionando los pulsadores **▲** (sube) y **▼** (baja) nos iremos desplazando entre las cuatro posibles programaciones (4/4, 3/4, 2/4, 1/4). Cuando volvamos a presionar el pulsador (stop) **●** elegiremos el parámetro deseado y saldremos del menú apareciéndonos en el display **APE**.



### 2.2. PROGRAMACIÓN DEL CIERRE MÍNIMO (0 cm, 5 cm, 10 cm, 15 cm):

Nos indica que podemos programar el límite de cierre de trabajo.

Pulsando **●** (stop) entraremos en programación y en el display aparecerán 3 ceros (000). Si presionamos los pulsadores **▲** (sube) y **▼** (baja) nos iremos desplazando entre los cuatro posibles programaciones (0 cm, 5 cm, 10 cm, 15 cm). Presionando **●** (stop) elegimos el parámetro deseado y saldremos del menú apareciéndonos en el display **CiE**.



### 2.3 PROGRAMACIÓN DE LA EMERGENCIA (SUBIDA / BAJADA):

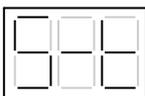
Podremos programar si queremos que la emergencia sea de subida o de bajada.

En el interior de la caja de control, hay un conector de dos pines con la serigrafía de **EMERGENCIA** donde, al hacer un puente conseguiremos que las ventanas suban o bajen (según lo que hayamos fijado durante la programación).

De este modo, en el momento en que hagamos el puente (por ejemplo, el cierre de un relé), las ventanas abrirán o cerrarán paso a paso primero una y luego la otra sin parar hasta que el puente desaparezca o hasta que el motor llegue a su final de carrera.

Para programarla, seguiremos los siguientes pasos:

Pulsando **●** (stop), entraremos en programación y en el display se mostrará **CiE** (cierre). Si presionamos los pulsadores **▲** (sube) y **▼** (baja) podremos elegir entre las dos opciones **CiE** (cierre) o **Abr** (apertura). Presionando el pulsador **●** confirmaremos el parámetro deseado y saldremos del menú apareciéndonos en el display **ENE**.



## 2.4 PROGRAMACIÓN DEL SALTO TÉRMICO:

Podremos programar el número de grados de margen entre la temperatura real y la que queremos que haga el salto térmico (cerrar).

### Por ejemplo:

Si fijamos el salto térmico en 4 grados y la temperatura inferior en 20, cuando tengamos de temperatura real 16, el motor regido por esa sonda de temperatura cerrará la mitad de lo que esté abierto en ese momento. Esperará 4 minutos y volverá a cerrar la mitad de lo que le quede y así sucesivamente hasta el cierre total o hasta que la diferencia de grados se haya reducido.

Para programarlo, seguiremos los siguientes pasos:

Pulsando  (stop) entraremos en el menú programación y en el display se mostrará 002. Si presionamos los pulsadores  (sube) y  (baja) podremos aumentar o disminuir el número de grados de diferencia que deseamos. Una vez que hayamos hecho nuestra elección, fijaremos el parámetro con el botón  (stop) y en el display volverá a salir **S-t**.

Una vez programados todos los parámetros (temperatura, cierre mínimo, máxima abertura, emergencia y salto térmico) pulsaremos de nuevo  (programa) para salir del menú de la programación y dejar fijados los datos.

## 3. RELIZACIÓN DE UN RESET TOTAL:

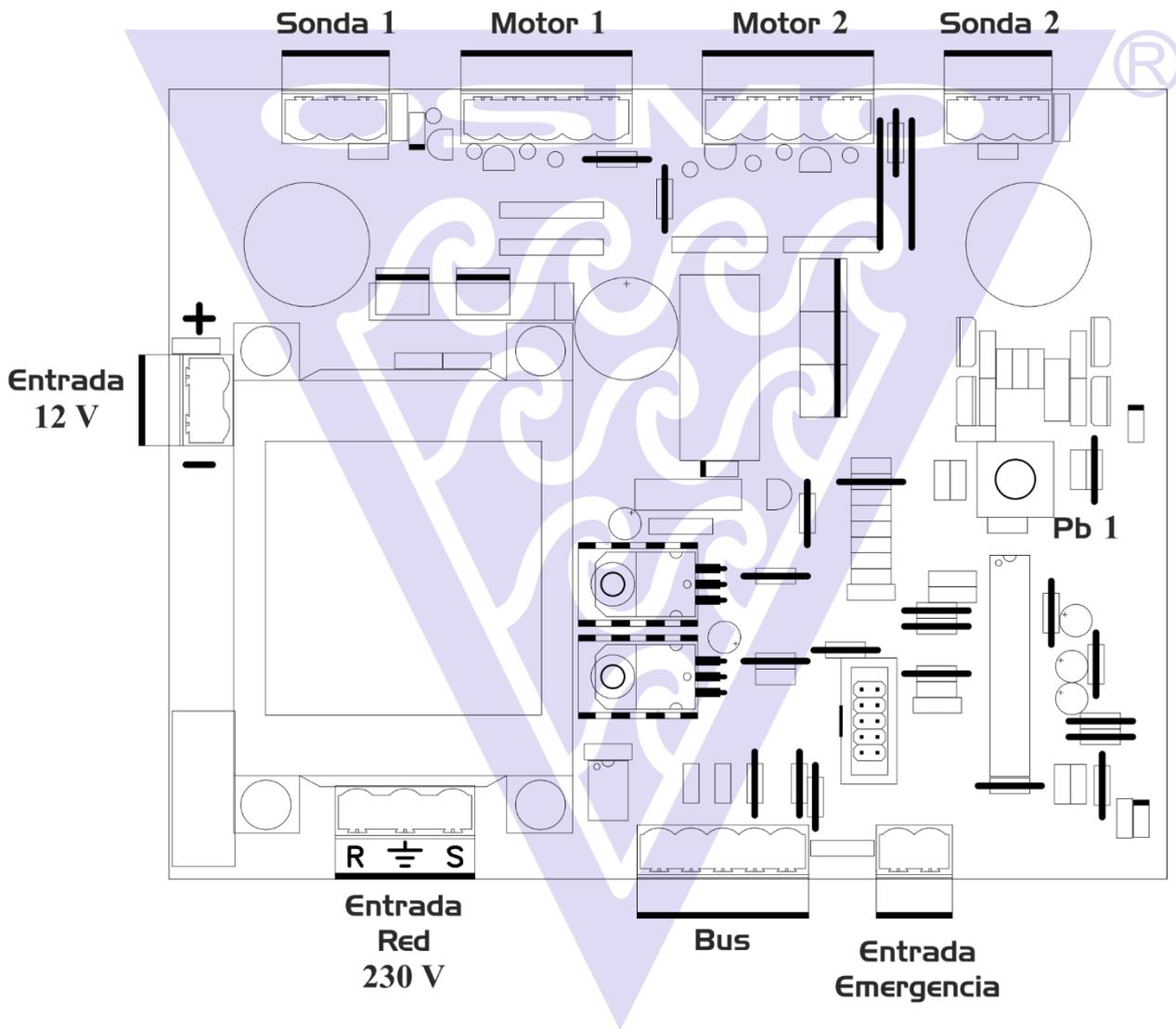
**Es muy importante** tener en cuenta que si queremos hacer una programación totalmente nueva (finales de carrera en el motor, cambios de microprocesador...), deberemos hacer lo que se denomina **Reset total**.

El **Reset Total** es un borrado completo de la memoria del regulador. Para ello deberemos seguir los siguientes pasos:

- 1) En el interior de la caja, encontraremos el botón de programación **PBI**. Manteniéndolo pulsado durante 5 segundos, nos saldrá en el display .
- 2) Pero si en lugar de soltar a los 5 segundos, lo mantenemos pulsando unos segundos más, los displays se apagarán.
- 3) Una vez apagados, soltaremos el botón de programación **PBI** y volverá a aparecer en pantalla las .

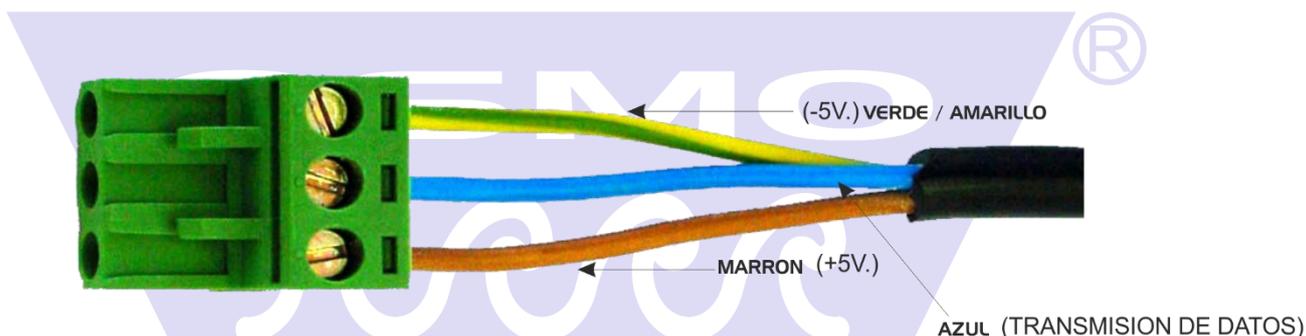
Pasaremos entonces a programar normalmente tanto los finales de carrera como los parámetros que queramos.

# PLACA ELECTRÓNICA OCV2



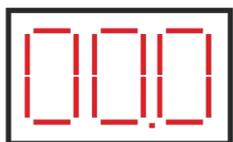
# AVERÍAS DE LAS SONDAS (OCV2 Y OCM)

## CONEXIÓN SONDA



Intermitente

- 1.) No hay conexión en el cable **Azul**.
- 2.) No hay conexión en el cable **Amarillo**.
- 3.) Cortocircuito entre el cable **Marrón** y **Azul**.
- 4.) El cable **Marrón** está cambiado.



- 1.) El cable **Azul** intercambiado con el **Amarillo**.
- 2.) Cortocircuito entre el cable **Azul** y el **Amarillo**.

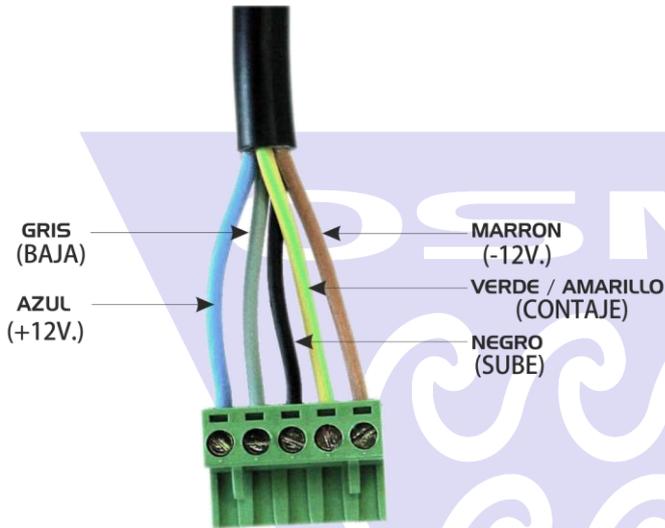
### Temperatura negativa



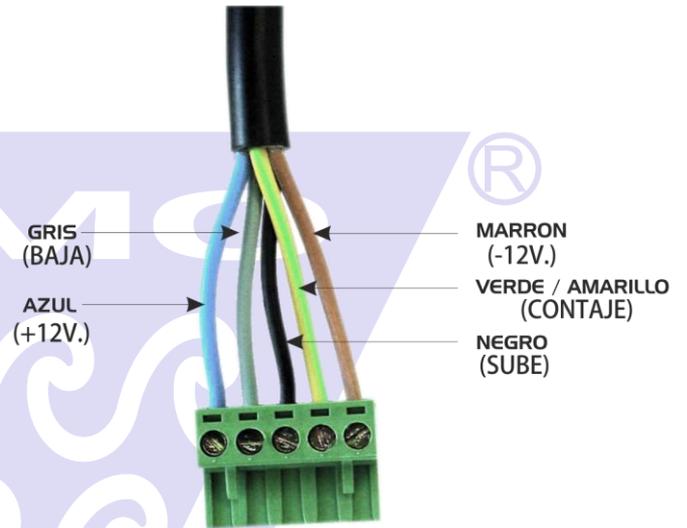
- 1.) Sonda estropeada.
- 2.) Microprocesador del regulador estropeado.
- 3.) Interferencias en la red eléctrica (sólo si lee negativo ocasionalmente).

# CONEXIONES DE LAS MANGUERAS (OCV2 Y OCM)

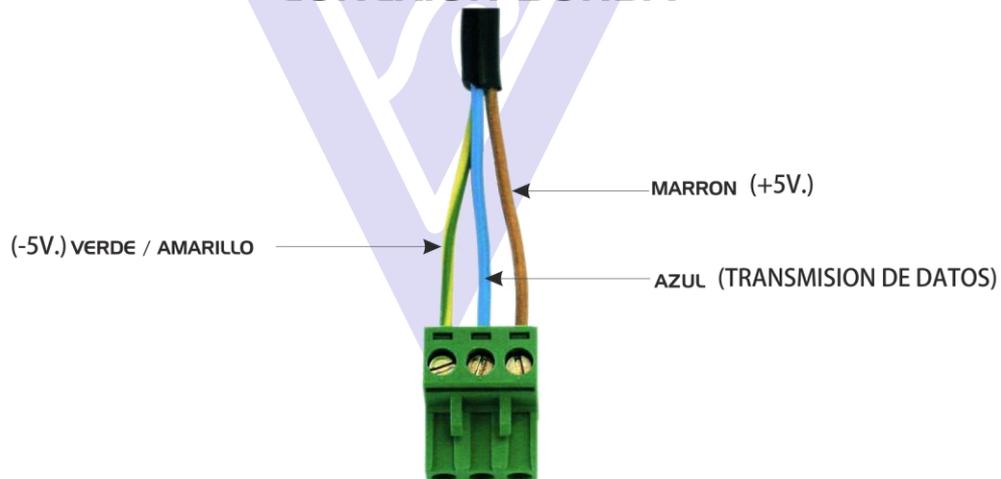
## CONEXIÓN MOTOR



## CONEXIÓN REGULADOR

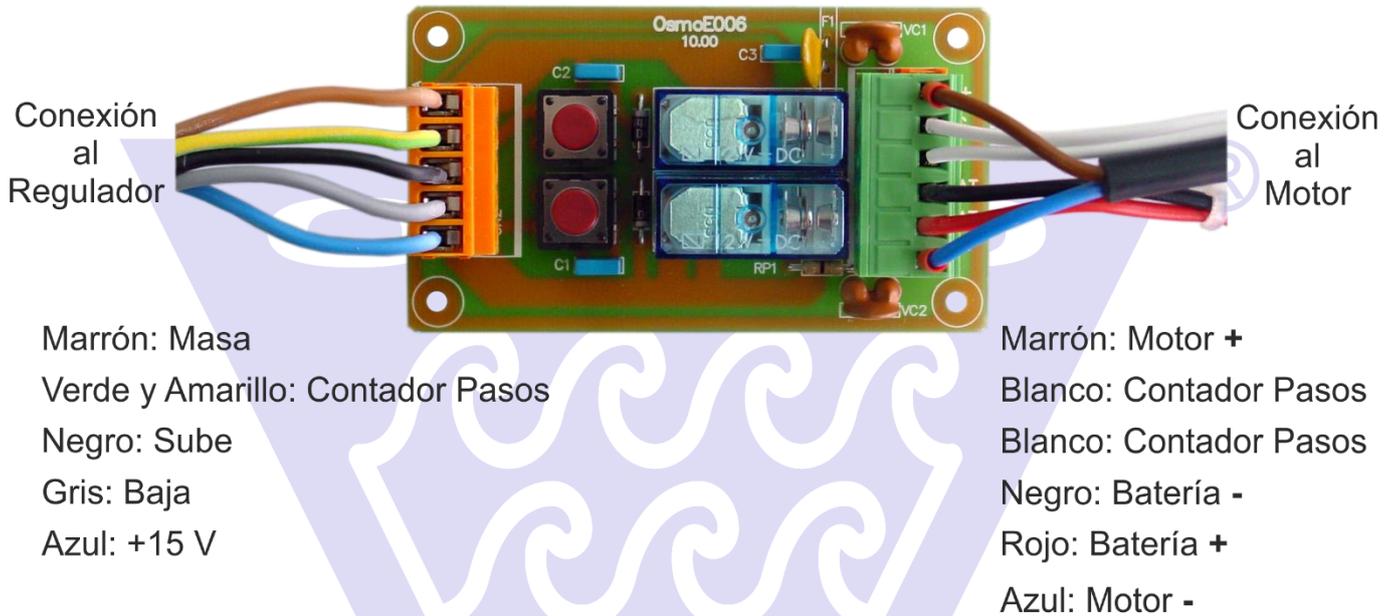


## CONEXIÓN SONDA



# Placas Control Manual Motores

## 12 V



## 24 V

